



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001标准要求;
3. 盐雾试验要求满足96小时要求;
4. 外圆面严禁磕碰划伤, 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。
6. 国内销售车型, 零部件所用材料必须满足GB/T 30512《汽车禁用物质要求》的规定。出口欧盟车型, 零部件所用材料必须满足2000/53/EC(《关于报废车辆指令》, 简称ELV指令)及2017/2096/EU(ELV指令附录II的修订单)的规定。

受 控

						图样标记	数量	重量	比例
									1:1
						共 1 张	第 1 张		
标记	处数	更改文件号	更改前	更改后	签字	日期			
设计	李超	标准化			活 塞 杆 2		YQP201-02		
审核	靳洪娣	审定	刘有富						
工艺		日期	2022.08.31		45#		北京吉信气弹簧制品有限公司		