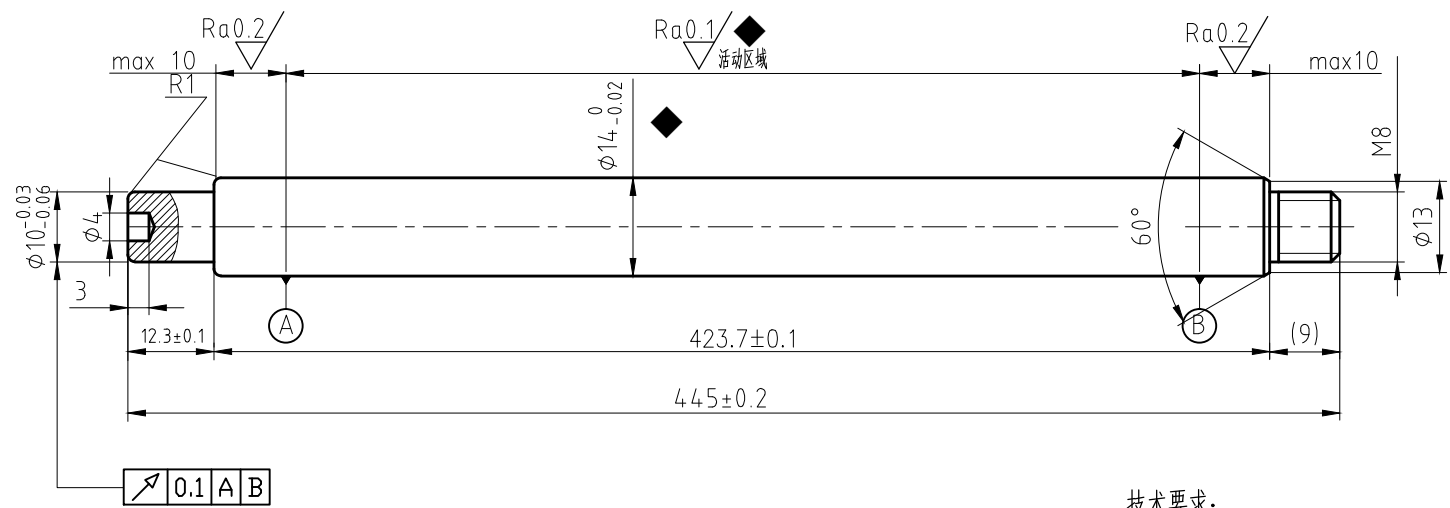


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度0.01-0.025mm;
- 3.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 4.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 5. “◆” 表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699-88			浙江欧力达液压 机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			活塞杆 $\phi 14 \times 445$		
设计	夏绍峻	25.1.3	标准化			阶段标记	数量	比例		
校对						A0		1:1		
审核	王清	25.1.3							HSG-14-0012	
工艺			批准	李慧锋	25.1.3	共 张		第 张		