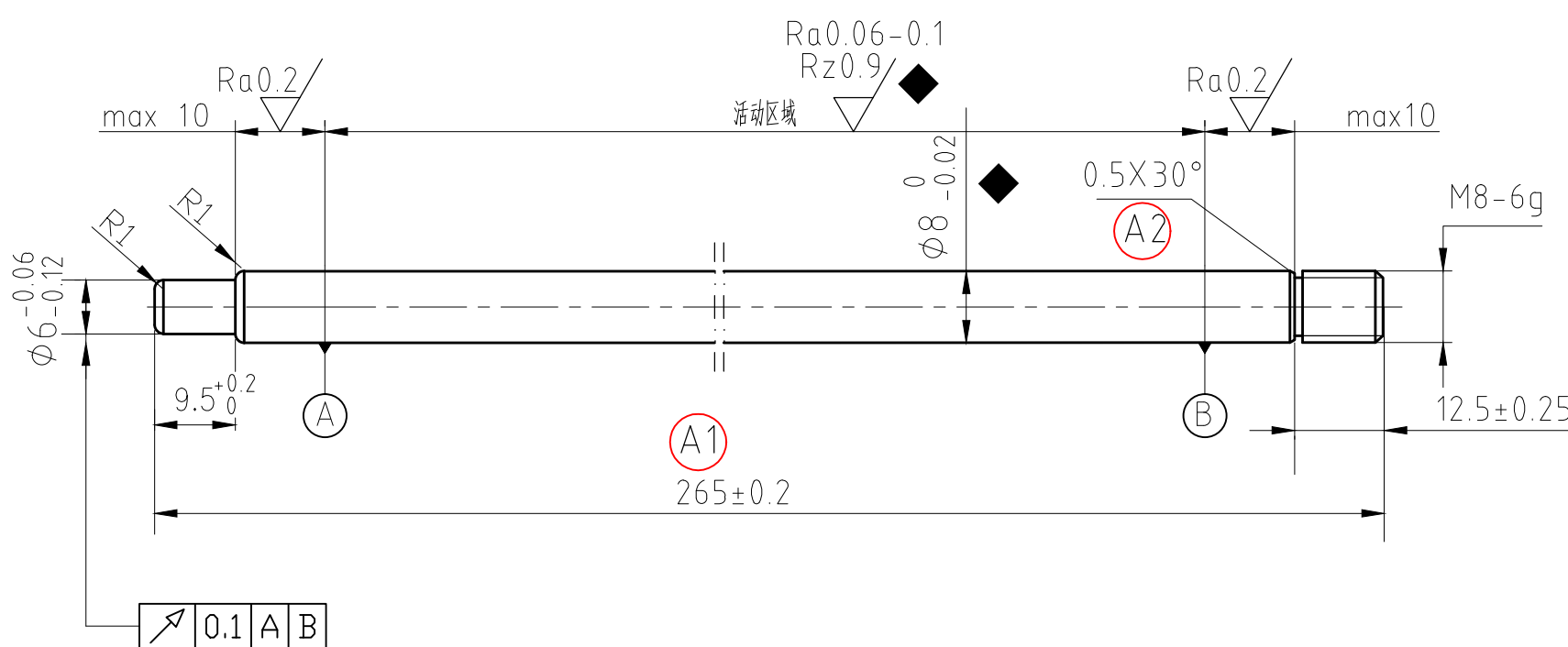


其余:  $\sqrt{3.2}$



技术要求

- ◆ 1.表面做QPQ处理,表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 $\mu$ m,疏松层厚度2-8 $\mu$ m;
- 3.表面硬度要求HV0.1 $\geq$ 430;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699			浙江欧力达液压 机械有限公司	
A2			增加倒角	李慧锋	2025.1.16				活塞杆 $\phi$ 8X265	
A1			266.5改到265	李慧锋	2024.12.18					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				HSG-8-0085	
设计	李慧锋	24.11.1	标准化			阶段标记	重量	比例		
校对						A2		1:1		
审核	王清	24.11.1				共 张 第 张				
工艺			批准	张桂荣	24.11.1					