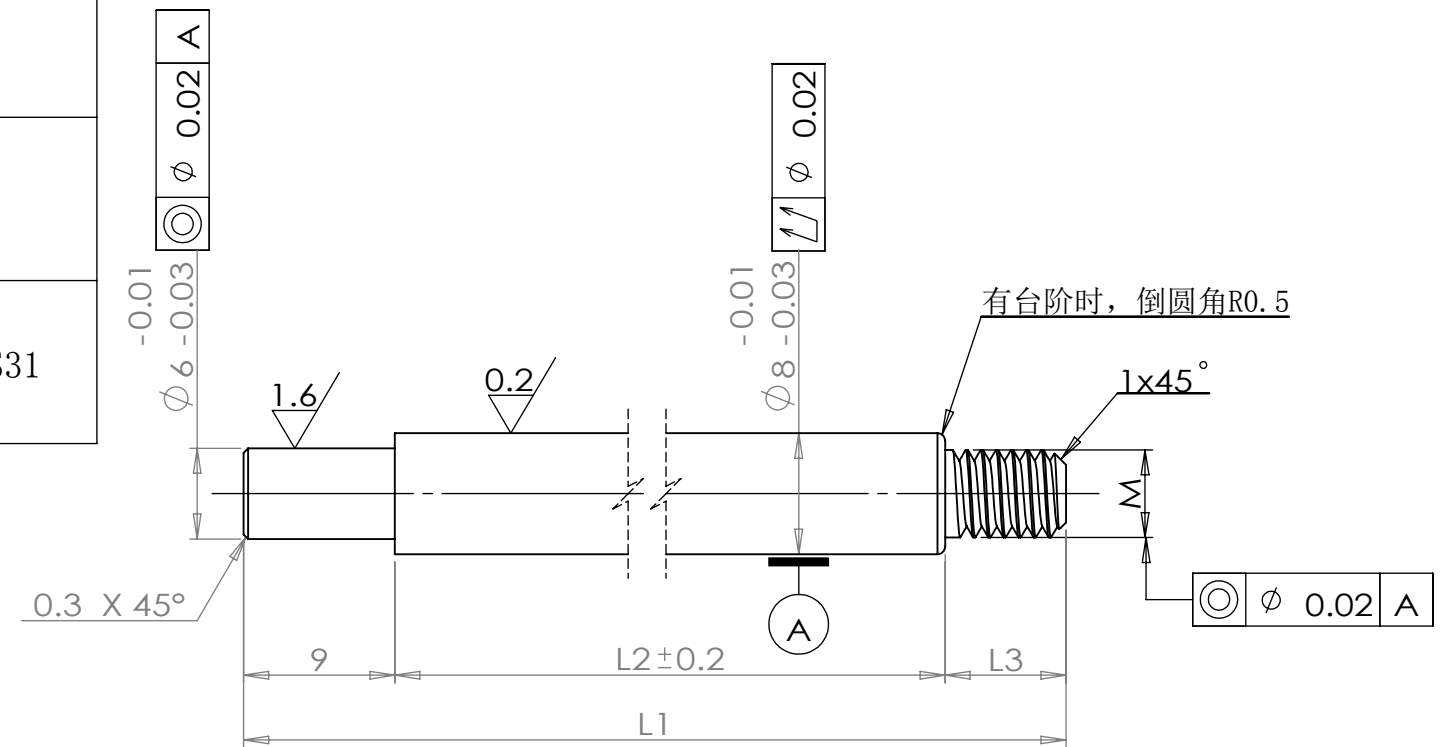


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注
				L1	L2	L3	M		
1	MR-SX-08271.2	实心杆	8-M8-271	271	250	12	M8	QPQ	
2	MR-SX-08262.2	实心杆	8-M8-262	262	240.5	12.5	M8	QPQ	
3	MR-SX-08233.2	实心杆	8-M8-233	233	211.5	12.5	M8	QPQ	
4	MR-SX-08247.2	实心杆	8-M8-247	247	225.5	12.5	M8	QPQ	RS31

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表面QPQ处理，硬度HV_{0.1}500以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm，中性盐雾144h；
- 3、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆 (项目专用图纸)	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记	重量	比例	MR-SX-08XXX.2	
设计			标准化		A				
审核									
工艺			日期	2025.1.19	共 1 页	第 1 页			