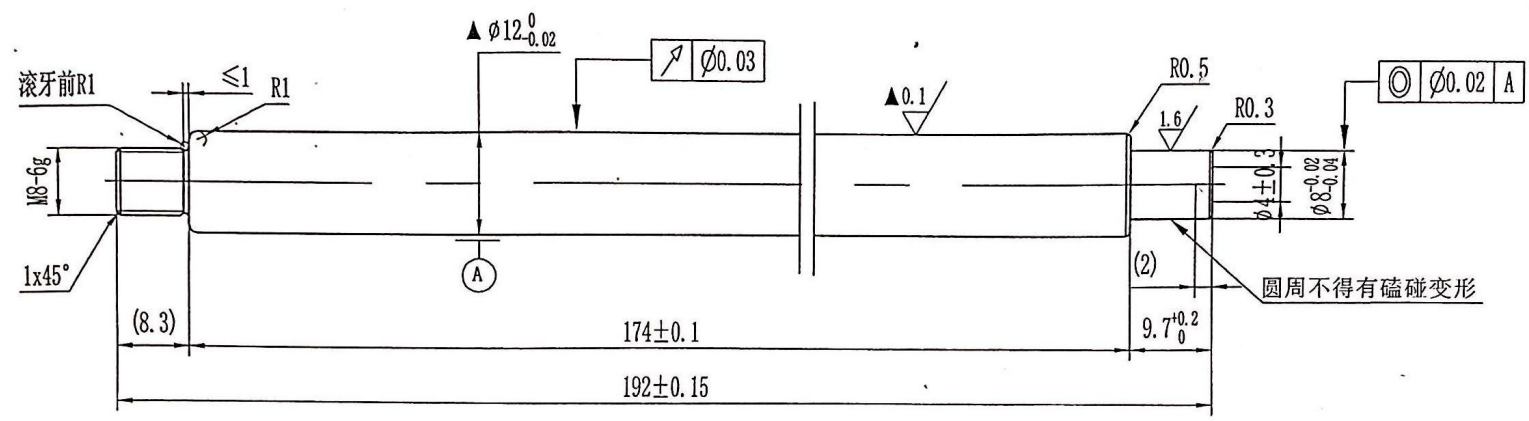


序号	图区	更改时间	更改说明

全部 1.6



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1>430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无红锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

尺寸范围	公差等级		
	>	≤	
0.5	3	±0.05	±0.1 ±0.2
3	6	±0.05	±0.1 ±0.3
6	30	±0.1	±0.2 ±0.5
30	120	±0.15	±0.3 ±0.8
120	400	±0.2	±0.5 ±1.2
400	1000	±0.3	±0.8 ±2
1000	2000	±0.5	±1.2 ±3
角度		±1°	±2° ±5°
未注形位公差	GB/T 1184-K		
未注倒角	(0.3-0.5)x45°		
未注圆角	R(0.3-0.5)		

设计	雷观辉	2025.1.18	名称	活塞杆	材料	45#	表面处理	QPQ	质量
审核	张子强	25-1-18	图号	HSG12-174-M8-F	视图方向	☰ ⊕	图幅	A4	版本
复核	王小明	2025-1-18	南京江凯汽车零部件有限公司						
批准	王小明	2025-1-19							



扫描全能王 创建