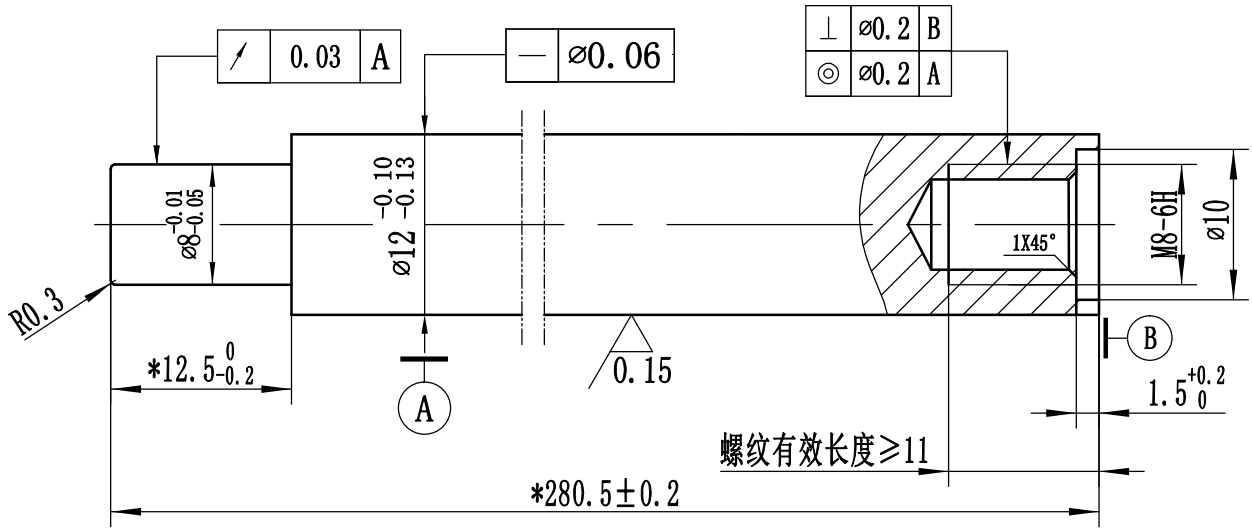
版本号	01

其余 6.3



技术要求

受控

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 活塞杆表面QPQ处理，符合QB/CITI-BEN/001要求；
3. 外圆面严禁磕碰划伤；
4. 修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
*	3	T2008-28	刘婷婷	2008.6.4

设计	郭融	标准化	
绘图		审定	刘有宏
审核	靳洪涛		
工艺		日期	

活塞杆

45

YQGRS-03G1

图样标记	数量	重量	比例

共 张　　第 张

北京吉信气弹簧制品有限公司