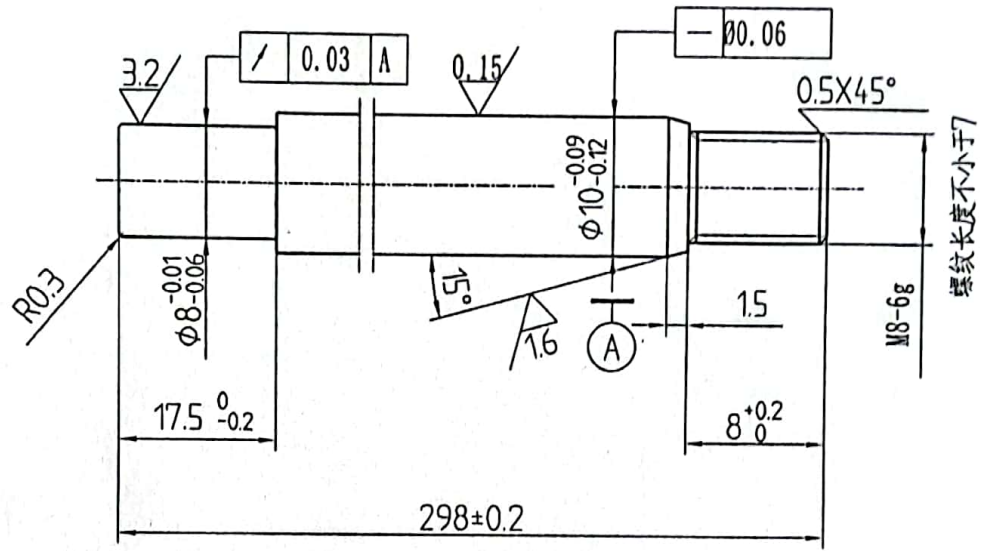


284

其余  $\frac{6.3}{\nabla}$



## 技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ，符合标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定；
3. 外圆面严禁磕碰划伤；
4. 修光毛刺，棱角倒钝；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

				活塞杆		YQJC3-01			
标记	外数	更改文件号	签字	日期	图样标记		数量	重量	比例
设计		王	标准化						1:1
绘图			审定	何	共 张		第 张		
审核		李			45		北京吉信公司		
工艺			日期	17.9.3					

