



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表面热处理：镀硬铬，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上；
镀硬铬单边镀层厚度不得小于 $0.02m$ ；
- 3、未注公差按：GB/T1084-m。

					304			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								自锁实心杆	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记	重量	比例		
设计			标准化		A			MR-MR-06069S.3	
审核					共 1 页		第 1 页		
工艺			日期	2025.1.23					