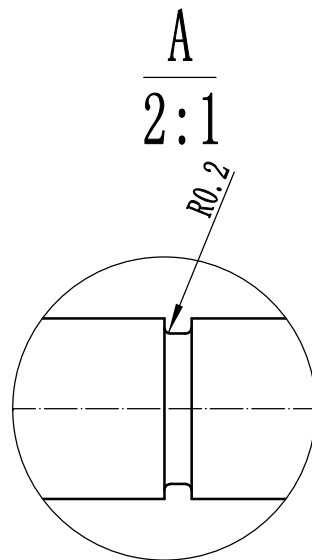
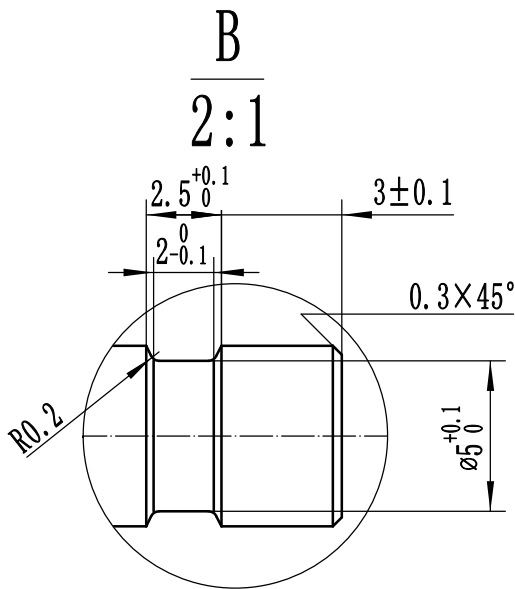
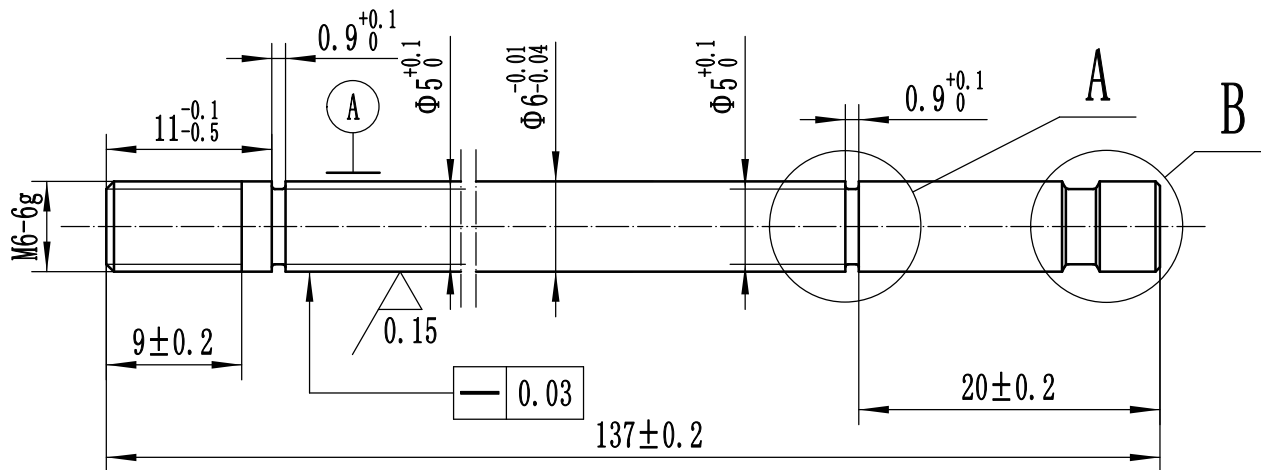




技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ处理，符合QB/CITI-BEN/001标准要求；
3. 盐雾试验要求满足144小时要求；
4. 外圆面严禁磕碰划伤，修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。
6. 零件满足GWT A A82-01：2018-02《汽车产品中有毒有害物质限量要求》；

|     |    |       |     |         |     |          |     |     |               |          |    |     |
|-----|----|-------|-----|---------|-----|----------|-----|-----|---------------|----------|----|-----|
|     |    |       |     |         |     | 图 样 标 记  |     |     |               | 数量       | 重量 | 比例  |
|     |    |       |     |         |     |          |     |     |               |          |    | 1:1 |
|     |    |       |     |         |     | 共      张 |     |     |               | 第      张 |    |     |
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 更改前 |         | 更改后 |          | 签 字 | 日 期 |               |          |    |     |
| 设 计 |    | 标准化   |     | 活 塞 杆 1 |     |          |     |     | YQT360-01     |          |    |     |
| 审 核 |    | 审 定   |     |         |     |          |     |     |               |          |    |     |
| 工 艺 |    | 日 期   |     | 45      |     |          |     |     | 北京吉信气弹簧制品有限公司 |          |    |     |