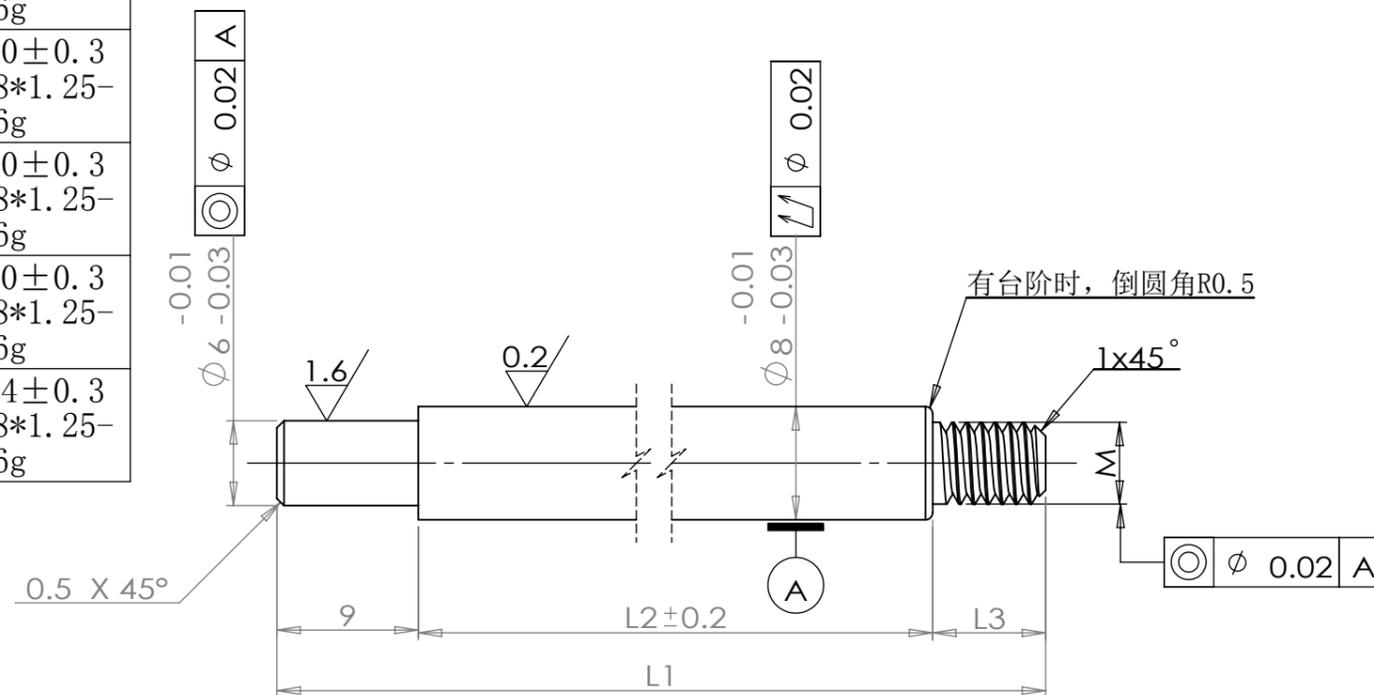


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注
				L1	L2	L3	M		
1	MR-SX-08245.3	实心杆	8-M8-245	245	226	10	M8	QPQ	牙长 10 ± 0.3 螺纹M8*1.25-6g
2	MR-SX-08256.3	实心杆	8-M8-256	256	237	10	M8	QPQ	牙长 10 ± 0.3 螺纹M8*1.25-6g
3	MR-SX-08259.3	实心杆	8-M8-259	259	240	10	M8	QPQ	牙长 10 ± 0.3 螺纹M8*1.25-6g
4	MR-SX-08239.3	实心杆	8-M8-239	239	220	10	M8	QPQ	牙长 10 ± 0.3 螺纹M8*1.25-6g
5	MR-SX-08254.3	实心杆	8-M8-254	254	235	10	M8	QPQ	牙长 10 ± 0.3 螺纹M8*1.25-6g
6	MR-SX-08254.3	实心杆	8-M8-254	254	231	14	M8	QPQ	牙长 14 ± 0.3 螺纹M8*1.25-6g

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1500}$ 以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 3、满足中性盐雾试验 144H；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆 (项目专用图纸)	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记	重量	比例	MR-SX-08XXX.3	
设计			标准化		A				
审核									
工艺			日期	2025.2.21	共 1 页	第 1 页			