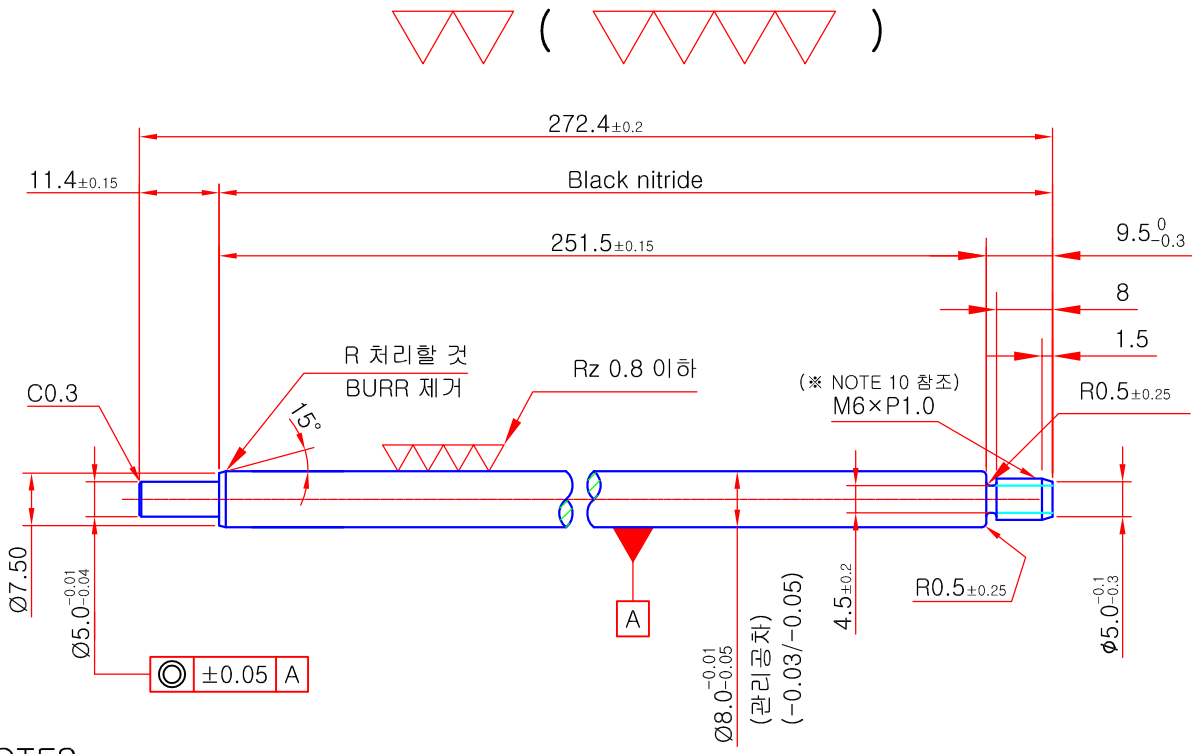


2		1			
NO	DATE	REV. CONTENTS	REV. NO.	RVD'BY	CHKD BY
	2024.09.11	INITIAL			



NOTES

- 외관에 찍힘, 긁힘, 흠 등이 없을 것.
- 표면처리 : 산질화열처리
 질화층 내 포러스층 억제할 것. 질화층 박리 없을 것.
 표면경도 : 500±100 HV 질화층 DP 15~20µm
 버핑시 표면 박리 없을 것.
 기술표준 : SPES-001-07에 의한 염수분무시험 144시간 이상일 것.
- 표면 조도 : Rz 0.8 이하일 것.
- 진직도, 동축도 0.03 이하일 것.
- 나사산 변형 없을 것.
- 지시없는 각 모서리부 R0.3
- 조립시 유해한 BURR 없을 것
- 지시없는 치수공차는 KS B 0412 보통급에 준함
- 불완전 나사부 최소화 할 것
- 나사부 나사게이지 2급에 준할 것.

참조 REFERENCE	척도 SCALE	제 3각법 PROJECTION 3RD ANGLE	수량 Q'TY	날짜 DATE
	N/S			2024.09.11
재질 MATERIAL	제도 DRAWN	설계 DESIGN	검도 CHECKED	승인 APPROVED
S45C	D.S LEE	J.H SEON	J.H SEON	C.G.SEON
표면 FINISH	품번 PART NO. PCP88-RD4C272			
QPK	품명 PART NAME ROD			
중량 WEIGHT	CODE NO.			
기종 MODEL	GAS SPRING			