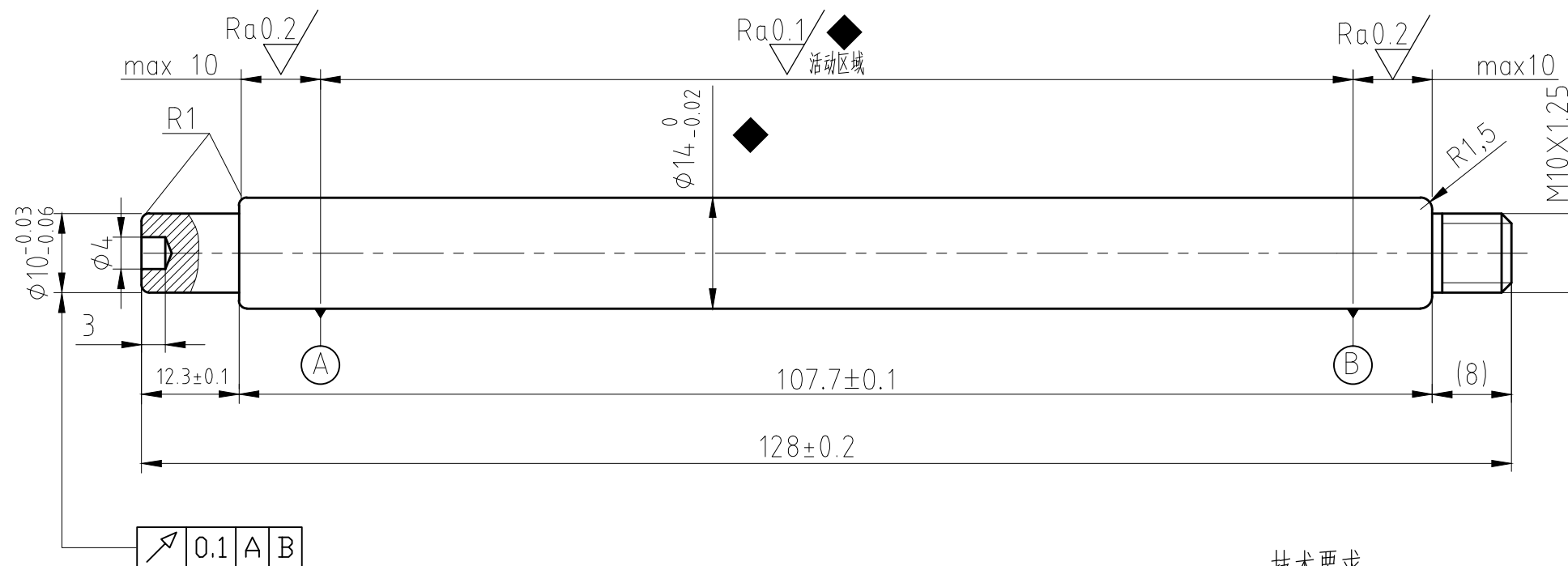


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度 $0.01-0.025$ mm;
- 3.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 4.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 5.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699			浙江欧力达液压 机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		数量	比例	活塞杆 $\phi 14 \times 128$
设计	夏绍峻	25.2.27	标准化			A3			1:1	HSG-14-0004
校对						共 张		第 张		
审核	王清	25.2.27								
工艺			批准	李慧锋	25.2.27					