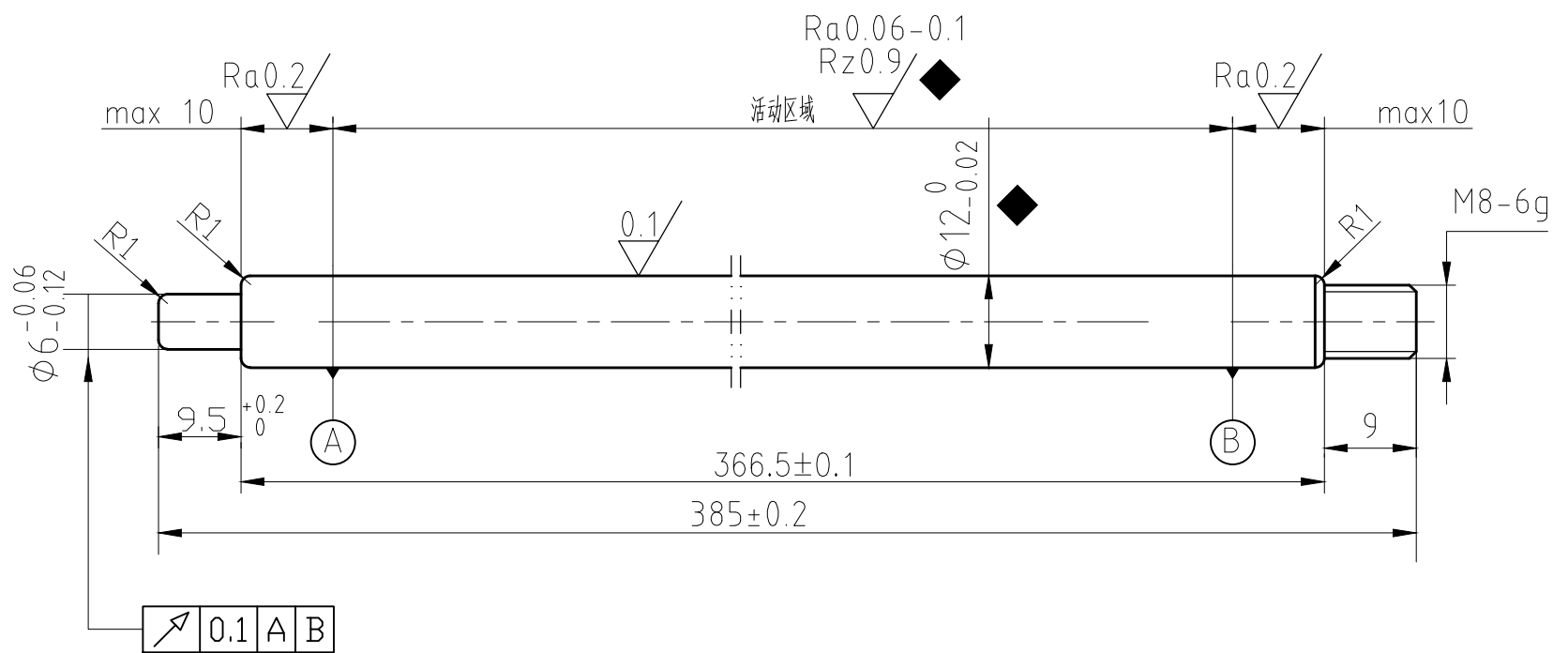


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求

- ◆ 1.表面做QPQ处理,表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 μm ,疏松层厚度2-8 μm ;
- 3.表面硬度要求HV0.1 \geq 430;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 (45-GB699)			浙江欧力达液压机械 有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			活塞杆 $\phi 12 \times 385$		
设计	夏绍峻	25.2.28	标准化			阶段标记	重量	比例		
校对						A0		1:1		
审核	王清	25.2.28				共 张		HSG-12-0005		
工艺			批准	李慧锋	25.2.28	第 张				