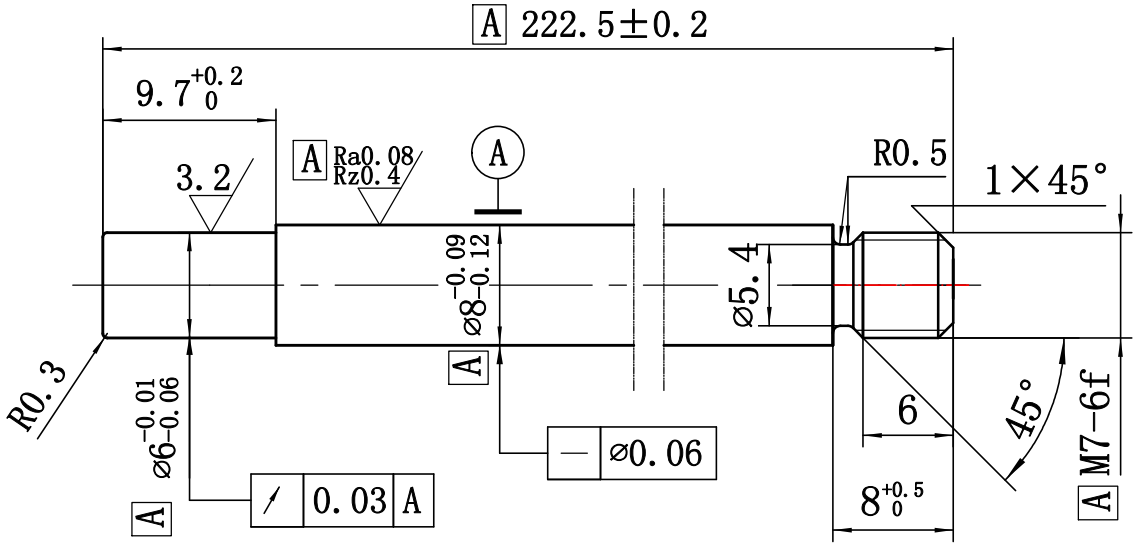
版本号	01

其余 6.3



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ处理，符合QB/CITI-BEN/001要求,中性盐雾试验≥144h；
3. 外圆面严禁磕碰划伤；
4. 修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验；
6. 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求；
7. S为关键特性；A 为重要特性。

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

设 计	李志伟	标准化		
绘 图		审 定		
审 核				
工 艺		日 期	24.12.10	

活塞杆

YQM32TFL3-01

图样标记	数量	重量	比例

共 张 第 张

45

北京吉信气弹簧制品有限公司