



技术要求

1. 其余倒角 $0.3 \times 45^\circ$ 。
2. 活塞杆为QPQ盐浴处理，表面颜色为黑蓝色，渗氮层厚度 $\geq 15\mu m$ ，维氏硬度 $\geq 500HV$ 。
3. 表面要求均匀致密，无色差、划伤、麻点、凸凹等缺陷。
4. 表面涂抹防锈油，隔层放置。
5. 中性盐雾试验 (NSS) $\geq 96h$ ，无锈蚀点，(NSS) $\geq 144h$ ，无红锈。
6. 未注公差按QC/T267-1999的规定。

修改日期
3/11
件登记
图号
日期
日期
日期
字

				活塞杆			0910534	
标记处数	更改文件号	更改人	日期	图样标记	重量	比例	冷拉圆钢45#	
设计		标准化		A		2:1	河北隆昌汽车零部件有限公司	
校对		审核		共 1 页		第 1 页		
会签		批准						
工艺		日期						