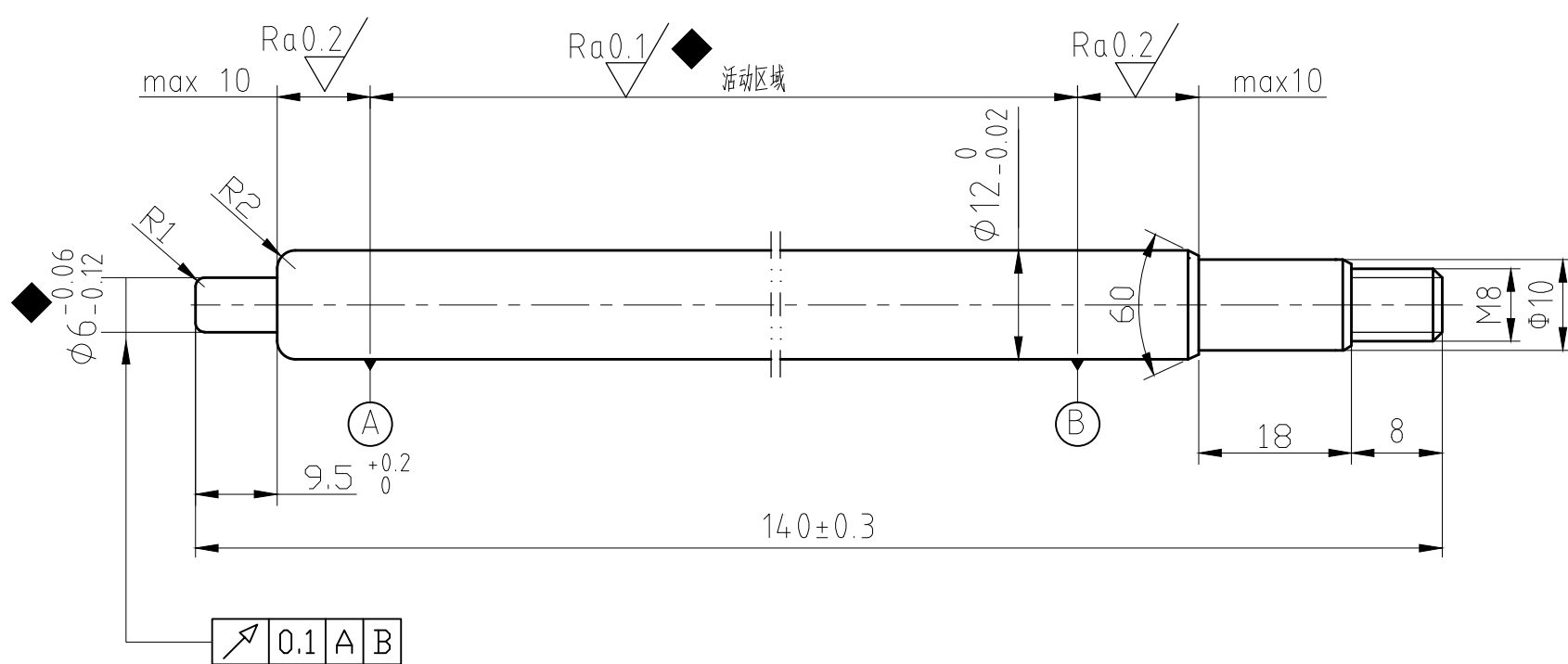


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理,表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度 $12-22 \mu m$,疏松层厚度 $2-8 \mu m$;
- 3.表面硬度要求 $HV \geq 430$;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 $\frac{12.1-GB905-82}{45-GB699-88}$			浙江欧力达液压 机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		数量	比例	活塞杆 $\phi 12 \times 140B$
设计	夏绍峻	25.3.17	标准化			A0			1:1	
审核	王清	25.3.17				共 张		第 张		HSG-12-0010
工艺			批准	李慧锋	25.3.17					