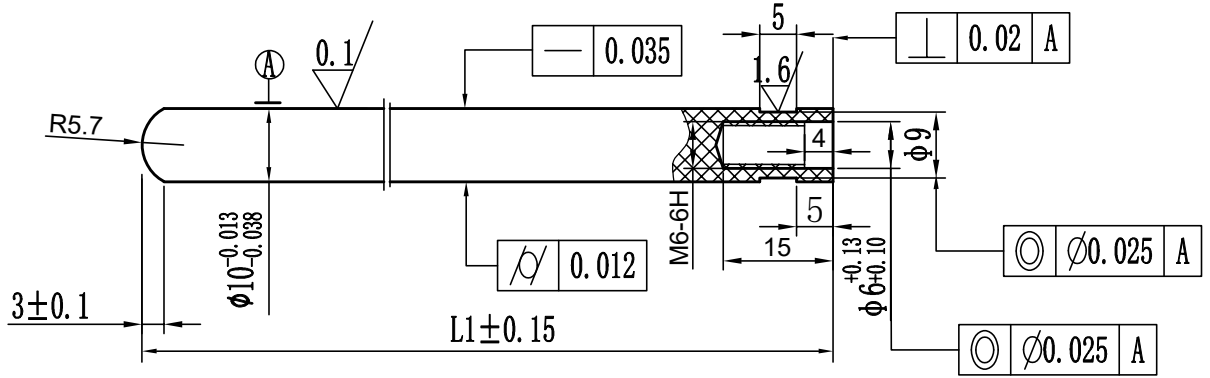


0910 L A

其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



技术要求

1. 其余倒角 $0.3 \times 45^\circ$ 。
2. 活塞杆为QPQ盐浴处理，表面颜色为黑蓝色，渗氮层厚度 $\geq 15\mu\text{m}$ ，维氏硬度 $\geq \text{HV}450$ 。
3. 表面要求均匀致密，无色差、划伤、麻点、凸凹等缺陷。
4. 表面涂抹防锈油，隔层放置。
5. 中性盐雾试验 (NSS) $\geq 48\text{h}$ ，无锈蚀点，(NSS) $\geq 72\text{h}$ ，无红锈。
6. 未注公差按QC/T267-1999的规定。

电子档修改日期
2025/3/19
借通用件登记
旧底图号

124.6																			
L1																			

备注： 09-活塞杆 10-直径 L1-长度

				活塞杆			0910 L A	
				冷拉圆钢 $\phi 10.5$ -GB/T905-1994 45-GB699-2015			河北隆昌汽车零部件有限公司	
签字	设计	校对	会签	工艺	图样标记	重量	比列	
					A		1 : 1	
				第 1 页		共 1 页		