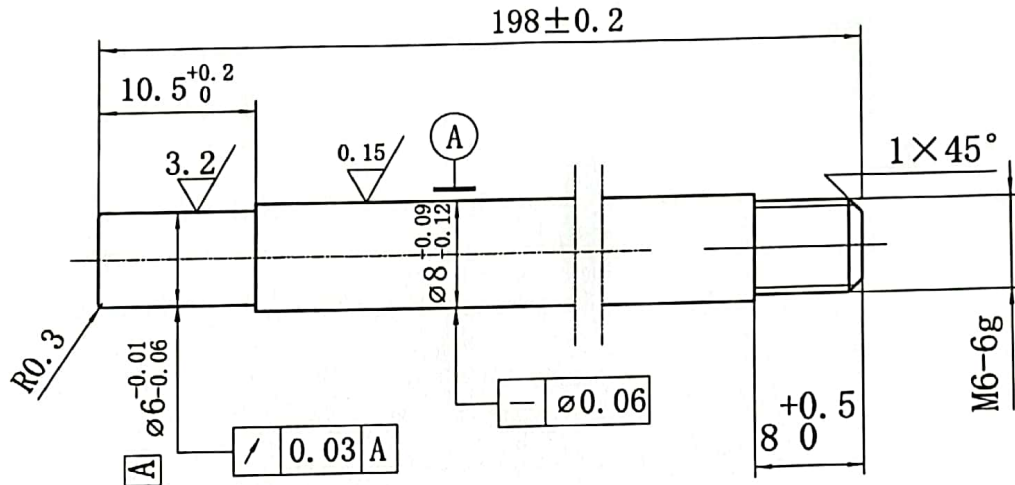


版本号 01

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 中性盐雾试验满足144h无红锈;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6. 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7. ∇ 为关键特性; $\square$ 为重要特性。

				活 塞 杆				YQSG02-01			
图样	标记	数量	重量					图样	标记	数量	重量
设计	李志伟	标准化		45				共	张	第	张
绘图		审定	刘有富					北京吉信气弹簧制品有限公司			
审核	白德强										
工艺		日期	201116								



扫描全能王 创建