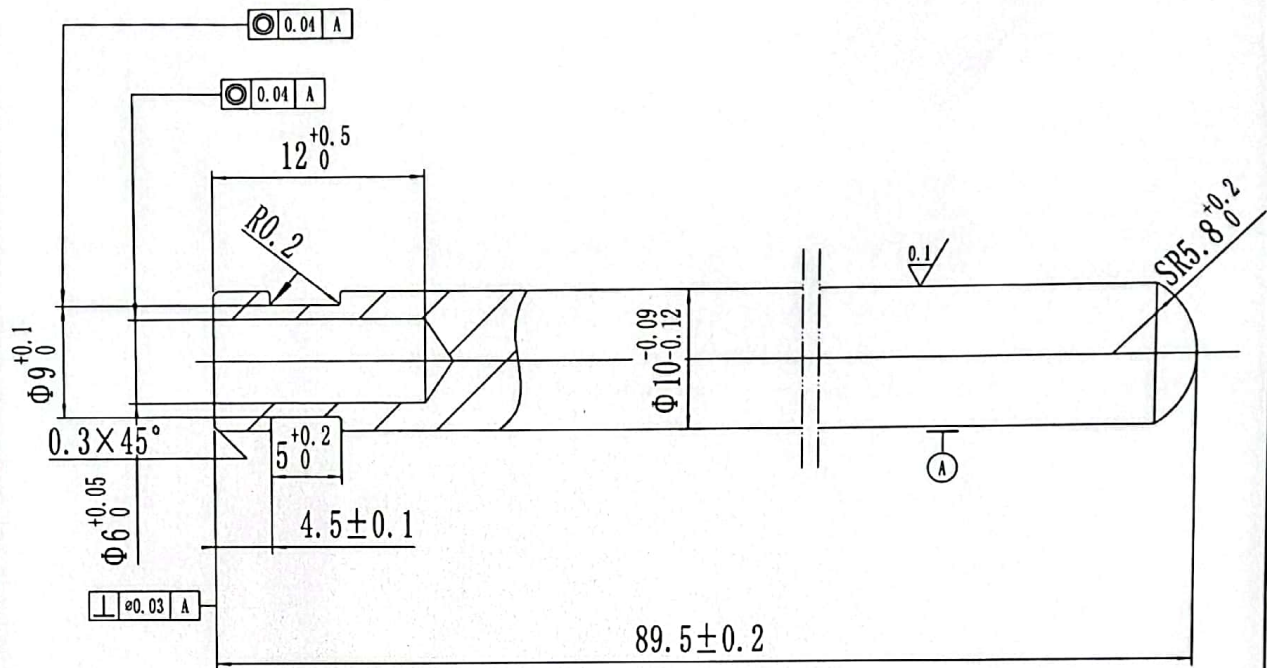




技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理;
3. 外圆面严禁磕碰划伤, 修光毛刺;
4. 其他性能符合QB/CITI-BEN/006-2019中相关要求;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

样件图纸
用后收回

							图 样 标 记				数量	重量	比例
													1:1
							共 张				第 张		
标记	处数	更改文件号	更改前		更改后		签 字	日 期					
设 计	李志伟	标准化			活塞杆2		YQGST-02A						
审 核	靳洪峰	审 定	刘有富										
工 艺		日 期			45#		北京吉信气弹簧制品有限公司						

活塞杆2
45#

