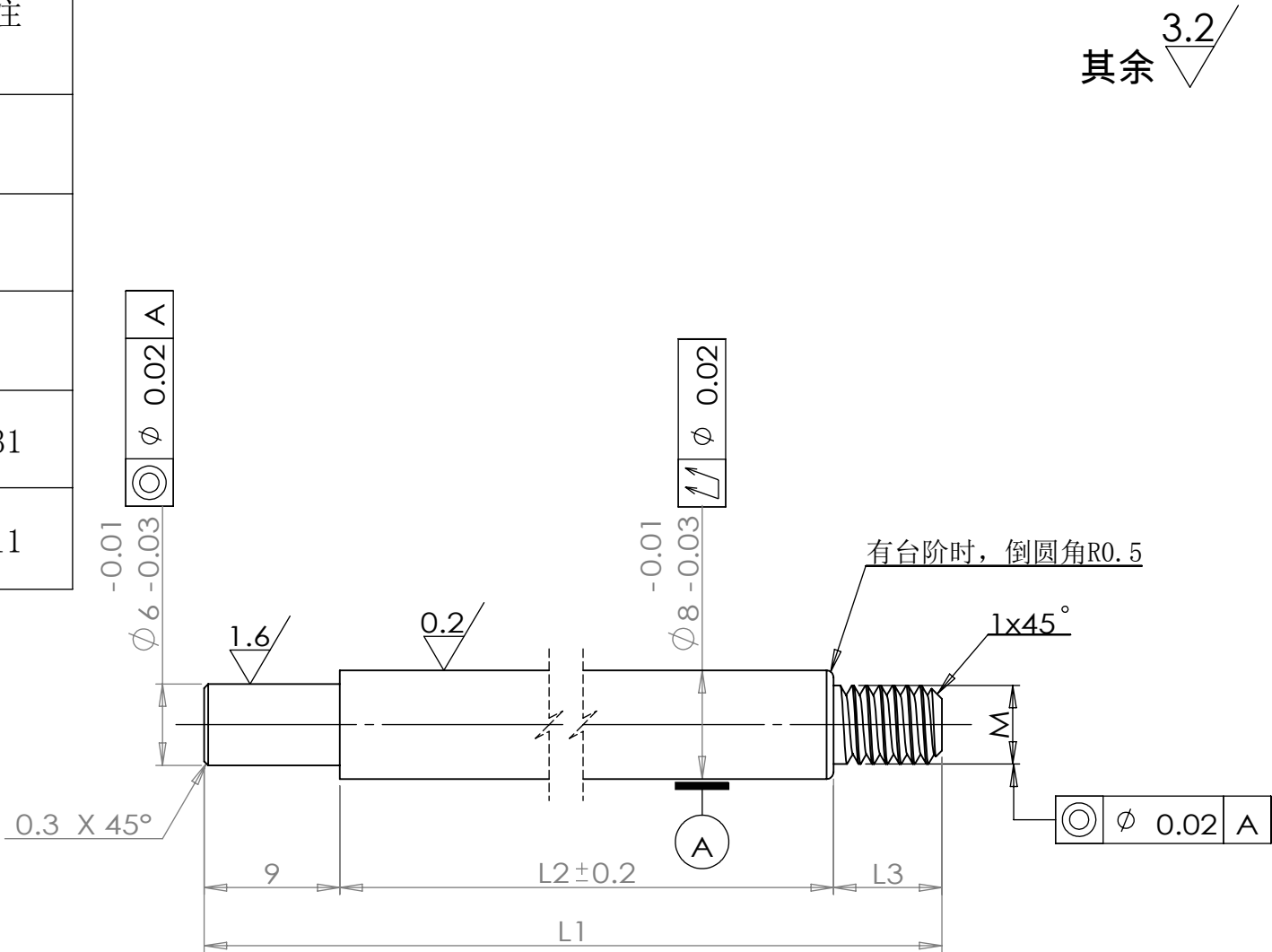


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注
				L1	L2	L3	M		
1	MR-SX-08271.2	实心杆	8-M8-271	271	250	12	M8	QPQ	
2	MR-SX-08262.2	实心杆	8-M8-262	262	240.5	12.5	M8	QPQ	
3	MR-SX-08233.2	实心杆	8-M8-233	233	211.5	12.5	M8	QPQ	
4	MR-SX-08247.2	实心杆	8-M8-247	247	225.5	12.5	M8	QPQ	RS31
5	MR-SX-08268.2	实心杆	8-M8-268	268	246.5	12.5	M8	QPQ	KX11



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于 $0.03mm$ ，中性盐雾144H；
- 3、未注公差按：GB/T1084-m。

					45				江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
									实心杆 (项目专用图纸)	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期						
设 计			标准化		版本标记		重量	比例	MR-SX-08XXX.2	
					A					
审 核					共 1 页		第 1 页			
工 艺			日 期	2025.1.19						