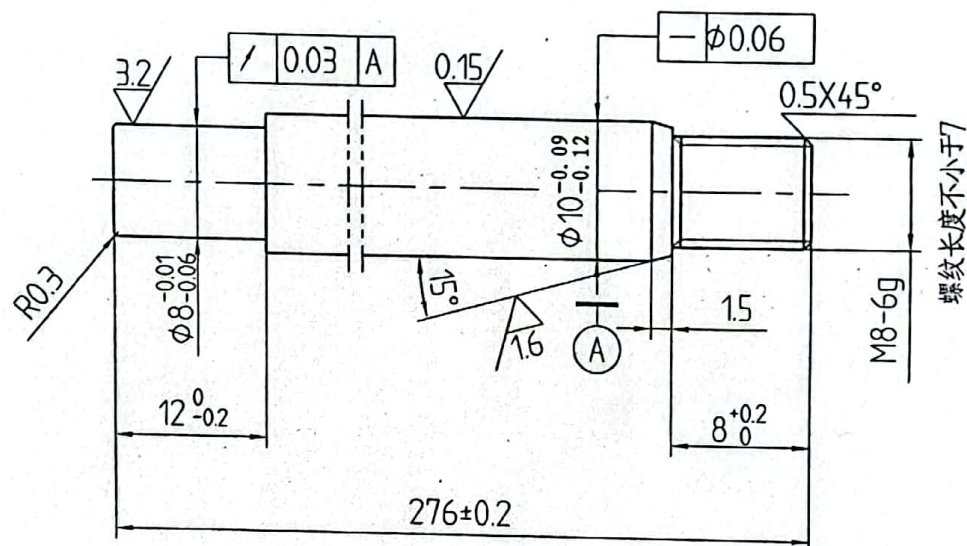


269

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$ 

技术要求

受控

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺, 棱角倒钝;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

						YQLX1-01								
标记	处数	更改文件号	签字	日期	活塞杆				图样标记		数量	重量	比例	
设计	张鹏		标准化											1:1
绘图			审定	何德强										
审核	郭鹏													
工艺			日期	2016.8.3	45				共		张	第		张
									北京吉信气弹簧制品有限公司					



扫描全能王 创建