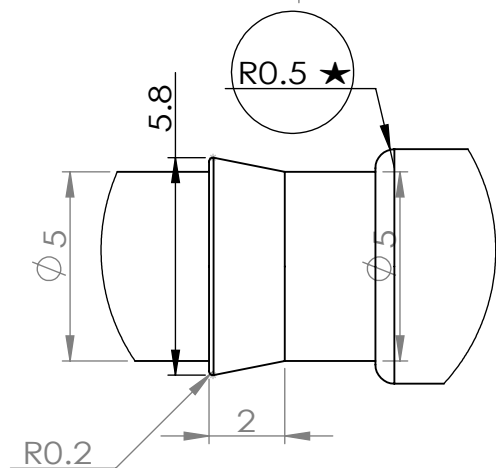
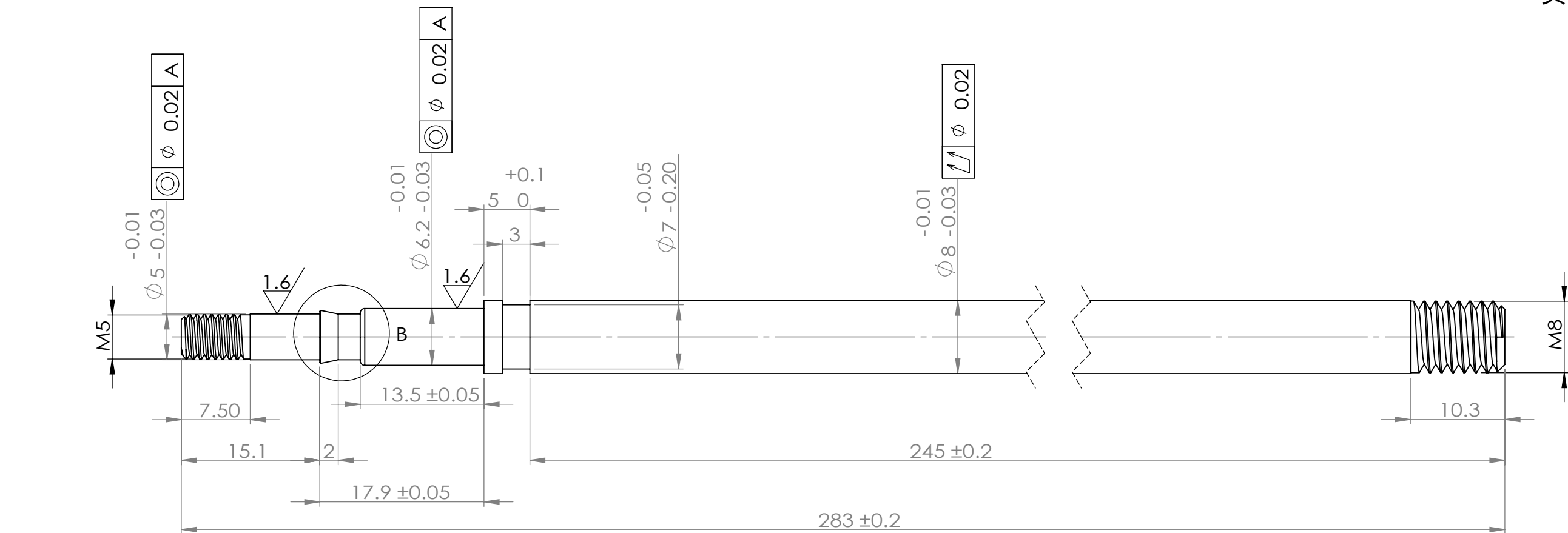
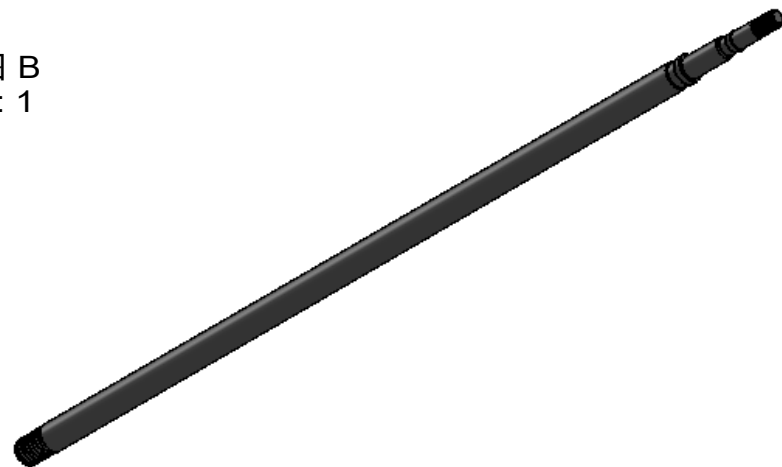




局部视图 B
比例 5 : 1



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 3、未注公差按：GB/T1084-m；
- 4、未注倒角按C0.2。

					随意停实心杆			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	版本标记			重量	比例
设 计			标准化		B				
审 核									
工 艺			日 期	2025.2.22	共 1 页			第 1 页	MR-SX-08283.2M