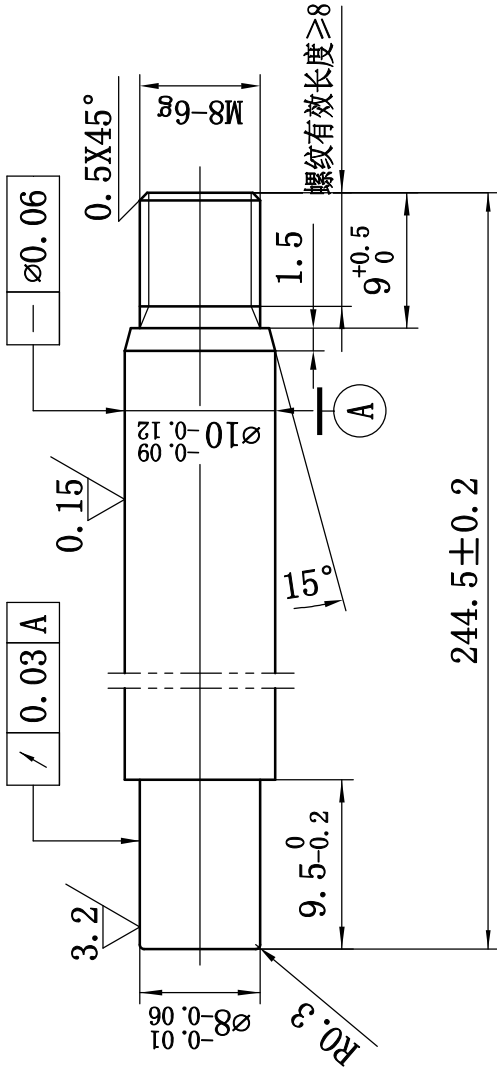




受控

技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					活塞杆					YQJHR2-01				
标记	处数	更改文件号	签字	日期						图样	标记	数量	重量	比例
设计		邵晓	标准化											
绘图			审定	刘有富						共	张	第	张	
审核		靳世峰								北京吉信气弹簧制品有限公司				
工艺			日期		45									