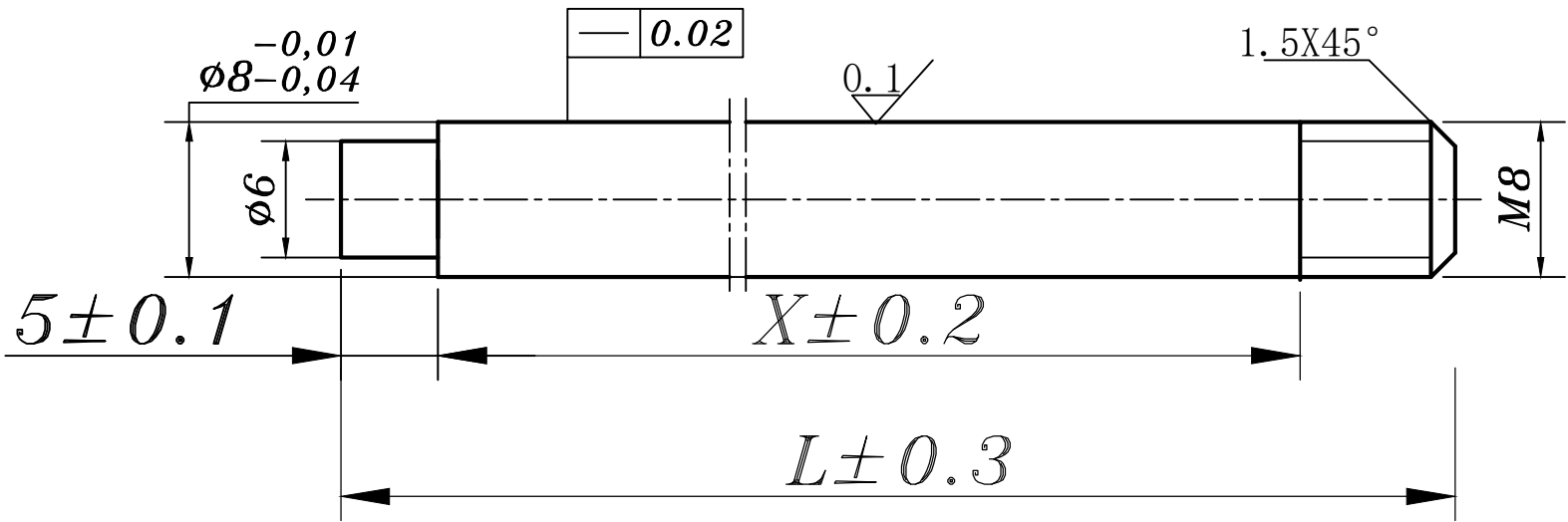


未注倒角：去毛刺

其余 $\sqrt{6.3}$
未注公差GB/T-1804-2000-f



技术要求；

1. 表面渗氮处理（QPQ）厚度0.005-0.02。
2. 活塞杆表面无划伤、磕碰、裂纹、起泡、麻点、起层等缺陷。
3. 中性盐雾试验不低于144h。执行GB/T 10125-2021。
4. 高低温试验-45~200℃。
5. 往复试验25000次。

	45#钢				
件数	材料	数量	单重	总重	所属图号
正和气弹簧制造（天津）有限公司				比例	2： 1
制图			YQ8-M8活塞杆		0108XQ
审核					