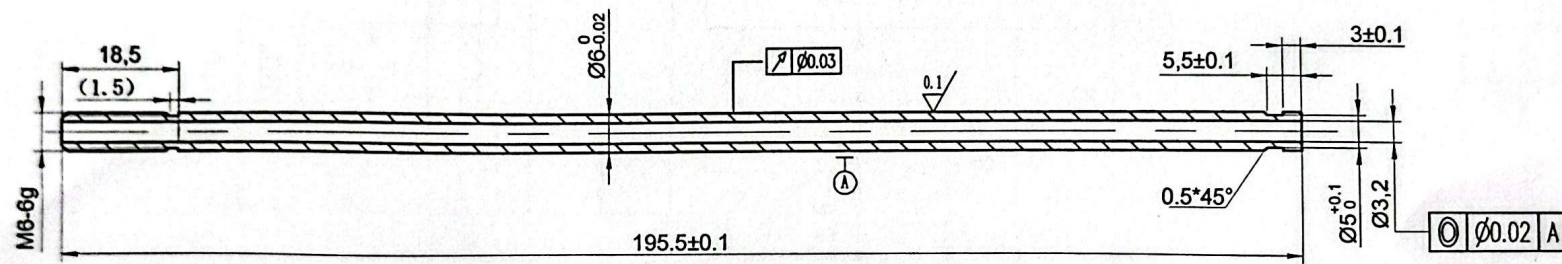


序号	图区	更改时间	更改说明

全部 1.6/



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1>430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无红锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

未注尺寸公差	尺寸范围		公差等级		
	>	≤	f	m	c
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3
3	6	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5
6	30	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8
30	120	±0.15	±0.3	±0.8	±1.2
120	400	±0.2	±0.5	±1.2	±2
400	1000	±0.3	±0.8	±2	±3
1000	2000	±0.5	±1.2	±3	±5
角度		±1°	±2°	±5°	
未注形位公差			GB/T 1184-K		
未注倒角			(0.3-0.5)×45°		
未注圆角			R(0.3-0.5)		

设计	王旭	25.5.12	名称	活塞杆	材料	45#	表面处理	QPQ	质量
审核	王旭	25.5.12	图号	18KK-06-3	视图方向	图幅	A4	版本	A/0
复核									
批准									

JK 南京江凯汽车零部件有限公司



扫描全能王 创建