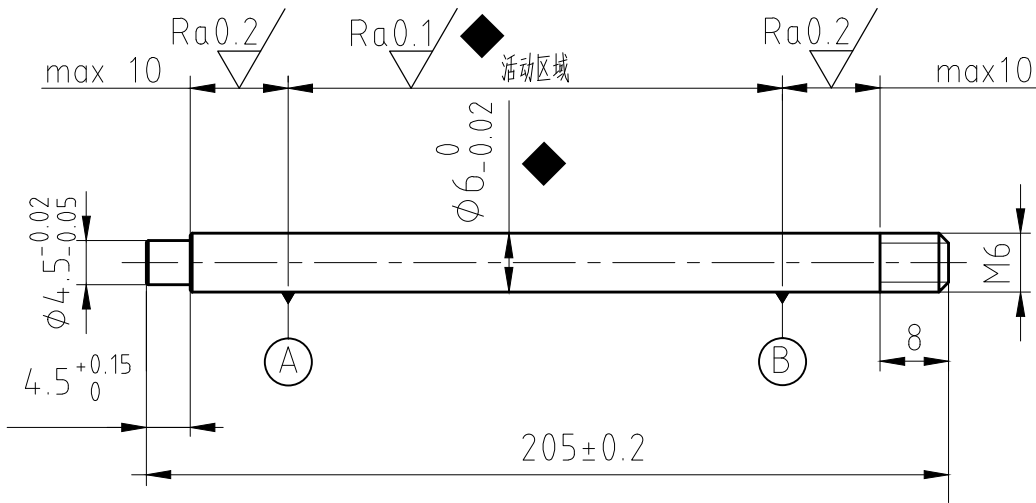


其余：3.2/



- ◆ 1.表面做QPQ处理，表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷；
2.表面处理后化合物层深度12-22 μ m，疏松层厚度2-8 μ m；
3.表面硬度要求HV $\geq$ 430；
4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀；
5.未注公差按标准GB1804-M要求；
6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699-88					浙江欧力达液压机械 有限公司						
																活塞杆 $\phi 6 \times 205$	
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年月日						HSG-6-0009					
设计	夏绍峻	25.5.15	标准化			阶段标记		数量	比例								
校对						A0				1:1							
审核	王清	25.5.15															
工艺			批准	李慧锋	25.5.15	共 张 第 张											