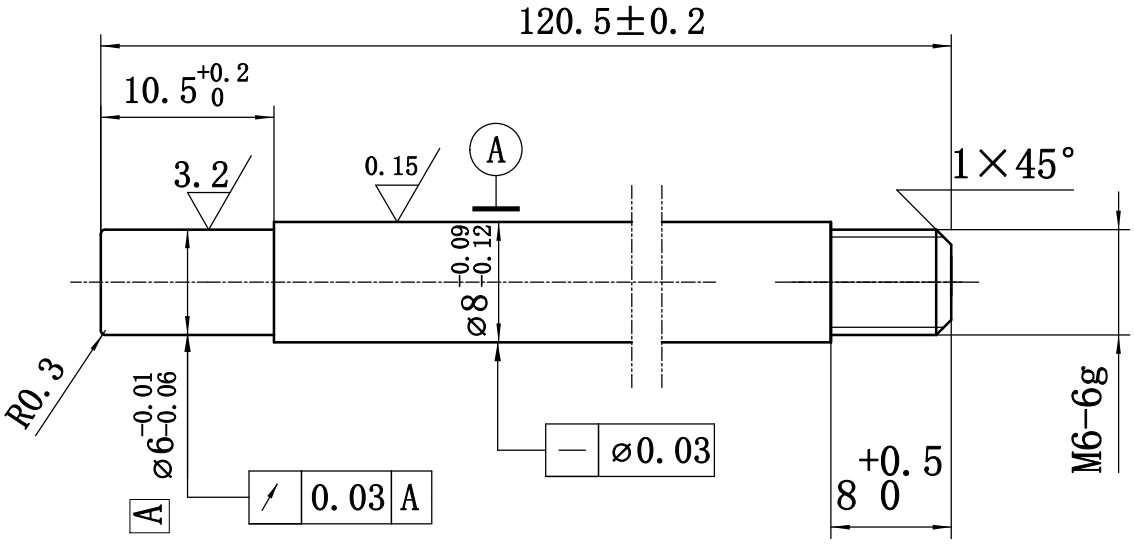
| 版本号 | 01 |
|---|---|

其余 6.3




受控

技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ处理，中性盐雾试验满足144h无红锈；
3. 外圆面严禁磕碰划伤；
4. 修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验；
6. (S) 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求；
7. (S)为关键特性；A 为重要特性。

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期 | 活塞杆 | YQP201ZNQ-01 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 图 样 标 记 | 数量 | 重量 | 比例 |
| 设 计 | | 李 超 | 标准化 | | | | | | |
| 绘 图 | | | 审 定 | | | 共 张 | 第 张 | | |
| 审 核 | | | | | 45 | 北京吉信气弹簧制品有限公司 | | | |
| 工 艺 | | | 日 期 | 23/10/07 | | | | | |