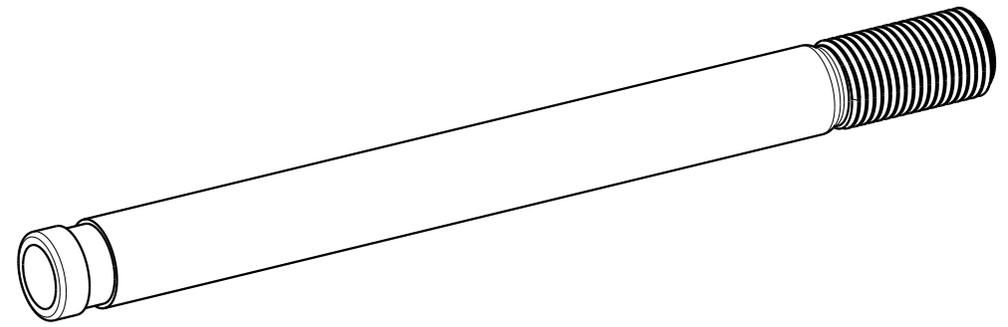
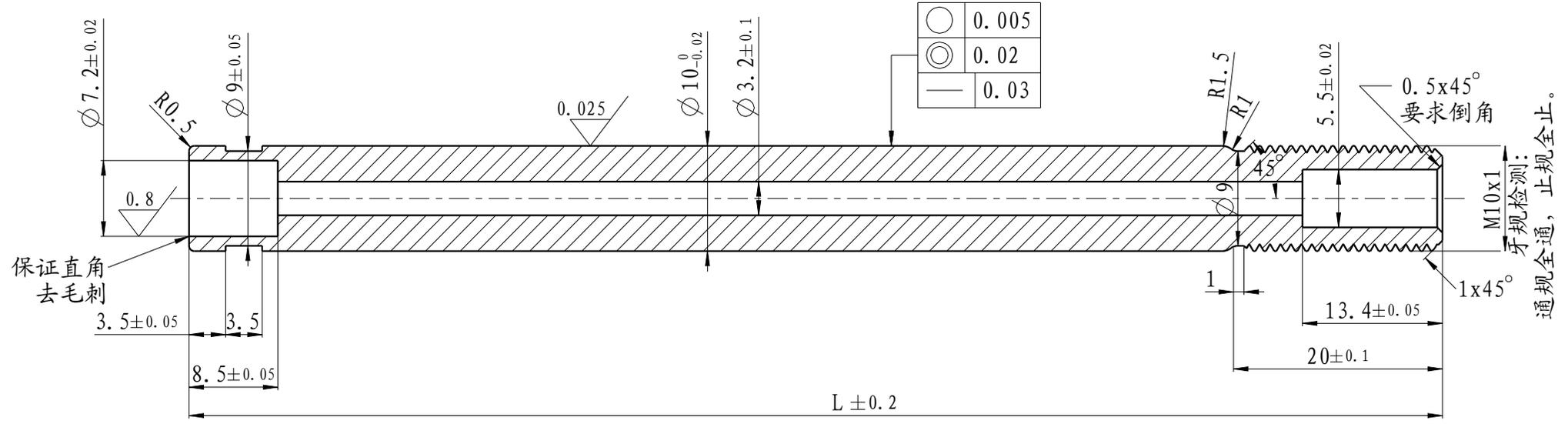


1.6
其余



技术要求:

- 1、保证R1.5、产品不得有变形、材质不能有断裂现象;
- 2、表面光洁、无碰伤、锈点、针孔、脱皮、色差等缺陷;
- 3、内孔不得有锥变形、生锈杂物等缺陷;
- 4、表面要求"按订单"选择:
A: 表面 QPQ , 表面硬度 (0.1kg)HV ≥ 430° ;
B: 表面 镀硬铬 , 单面厚度0.015表面铬层硬度HRC53 - 63° ;
- 5、加工后进行抛光处理, 要求表面光洁度0.025, 图纸公差为加工后尺寸, 中性盐雾试验96H无色差缺陷。
- 6、螺纹直径公差 9.82 以上;
- 7、未注公差取IT11。

序号	零件号	总长 L	材质	表面要求
1	12.02.0013-“按订单”	“按订单”	“按订单”	“按订单”
...	...			

Φ10x L -Φ7.2-M10x1-20		12.02.0013-"系列"				
		零件号/Part no		产品号/Product no		
材料/Material		零件名/Part	空心杆	产品名/Product		
		空心杆				
重量 /Mass		 广州市雄风气弹簧厂有限公司 XF Gas Spring Factory Co., Ltd.				
数量 /Q'ty						
设计 /Design						
制图 /Drawing						
审核 /Check		视角 /View	日期 /Date	单位/Unit	比例/Scale	页面 /Page
		第一角	2023-07-27	mm	1.5	1/1

生产用图
样品用图
报价用图
签名
日期
A4

客户/Client:

文件号/Model: 1202-0013